

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

BIODECLEAN 77®

Limpiador Industrial Multiuso

DESCRIPCIÓN GENERAL

El producto BIODECLEAN 77® es un limpiador Industrial biodegradable de amplio espectro de aplicación formulado con bacterias no patógenas, enzimas, solventes biodegradables, sales y elementos naturales que limpian superficies sucias impregnadas en general con hidrocarburos, grasas, aceites y residuos de suciedad en general.

BIODECLEAN 77® es un producto soluble en agua de fácil manipulación y aplicación ya que **NO ES TÓXICO, NO ES INFLAMABLE, NO ES CORROSIVO** y es de pH neutro. En cualquier situación, ofrece un alto rendimiento sin perjudicar el medio ambiente y protege los materiales, tales como: metales, plásticos, telas, etcétera.

Para una descripción detallada de las propiedades físicas y químicas consultar la Hoja de Seguridad correspondiente.

USOS PRINCIPALES

El BIODECLEAN 77® es un producto limpiador biodegradable y ecológico que remueve y limpia el sucio, manteniéndolo en medio acuoso. Es ideal para ser usado en la remoción y limpieza sucio en motores, telas, vinilos, plásticos, metales, pisos impregnados con hidrocarburos y todo tipo de derivados de petróleo, sin afectar el ambiente.

BENEFICIOS DEL PRODUCTO

BIODECLEAN 77® reduce los costos de limpieza en las siguientes aplicaciones:

- Limpieza de motores sin producir daños a gomas o juntas de teflón
- Limpieza de cocinas
- Limpieza de equipos y maquinarias
- Limpieza de instalaciones petroleras
- Limpieza de Talleres mecánicos e industriales
- Limpieza de aviones, lanchas y buques
- Limpiador de pisos, motores, vehículos, maquinarias agrícolas e industriales, etcétera.

ALIMENTACIÓN

El producto BIODECLEAN 77® se debe alimentar directamente del tambor. Si se almacena a granel, aliméntelo a través de un sistema de tanque superficial. Se recomienda un equipo plástico de alimentación y tanques de fibra de vidrio o de poli olefinas de alta densidad.

MANEJO

Antes del uso del BIODECLEAN 77®, lea la etiqueta y la hoja de seguridad para obtener la información completa acerca del manejo de este producto

ALMACENAMIENTO

El límite de almacenamiento en planta recomendado es de 2 años, manteniendo el producto en los tanques y/o tambores en un ambiente fresco y ventilado. En este tiempo, el producto no perderá sus propiedades.